

01 プレス製造部

- 2交代制によるフレキシブル生産
- 社内製の取出機や整列機による無人化
- インサート成形まで社内一貫生産
- プレス加工ラインでの全数画像検査
- プレス加工後に自動エンボステーピング対応
- 金型1,000mm以上で工程の多い複雑形状部品に対応
- 45t~160tを中心に約60台のプレス機で生産

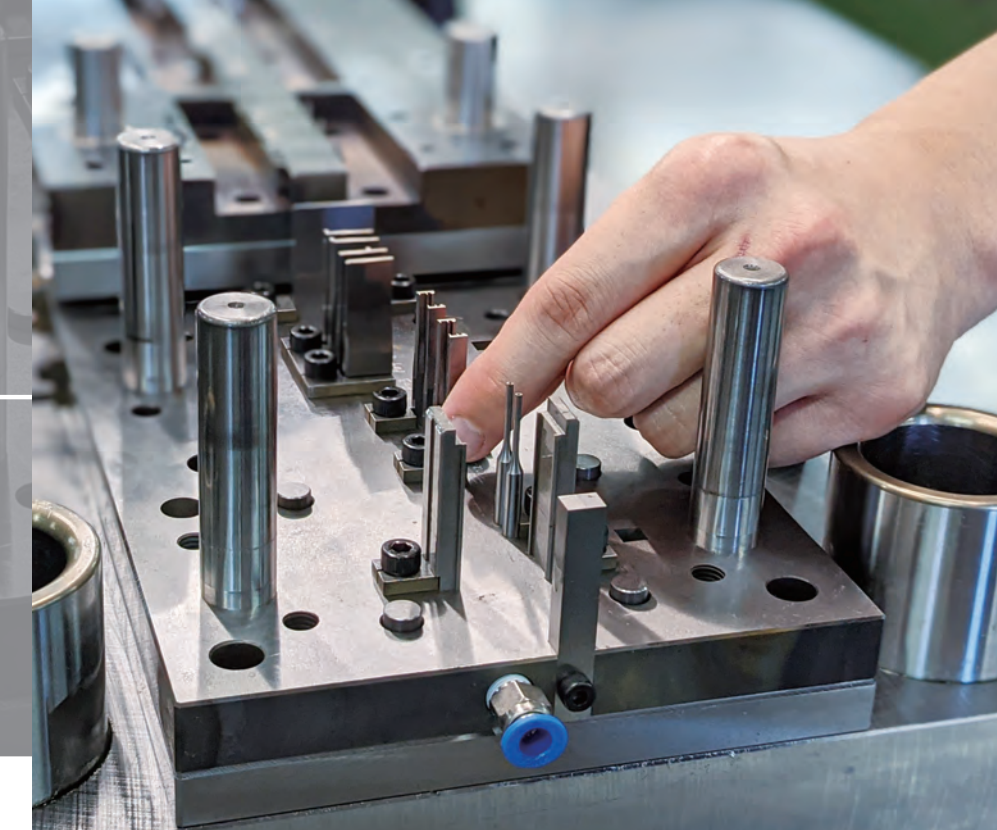


02 技術部

全従業員の内1/3程が技術部に所属し、試作加工から金型起工、量産時の効率化設備まで、お客様にベストなものづくりをご提案いたします

- 金型は、部品から組立まで100%内製加工
- 当社東莞工場からの部品供給によるコストダウン対応
- 金型製作能力:3~5型/月
- 金型部品加工精度:±0.002以下
- インサート成形も100%内製
- 自動・省力化設備までご提案いたします
- メンテナンス・修理は2交代制で対応

金型設計・製作



03 品質保証部

- ISO9001、ISO14001を取得
- IATF16949を取得



ISO9001 認証書
 認証取得日: 1998年10月23日
 認証番号: 4588313
 認証機関: Bureau Veritas

ISO14001 認証書
 認証取得日: 2001年4月6日
 認証番号: E0248
 認証機関: ASR



東京で端子の一番になる

複雑形状部品の梱包は、社内設計製作のトレー整列機や、テーピング加工機を使用し、確かな品質をご提供いたします。

110tワイドベッド順送プレス
 金型サイズ1,500mmまで対応した精密順送プレス加工

80t順送プレス
 微細なプレス曲げ部品などは月産数千万個生産対応

画像検査ライン
 内製画像検査ラインで全数外観・寸法保証

フープインサート成形
 プレス+成形の連結生産で安定品質とコスト低減対応

自動エンボステーピング加工
 生産したプレス・成形部品を内製装置で自動エンボステーピング加工

脱脂洗浄
 環境に配慮した炭化水素系脱脂洗浄剤を使用

金型設計
 工程設計まで意識したプレス・成形金型設計

金型部品
 金型部品は100%内製加工

組立・調整
 社員の1/3が金型技術者

各種試作加工
 1個から10万個まで量産を見据えた各種試作加工対応

少量試作
 ワイヤークット、ファイバーレーザー加工機でプランクを作製し、単発型やバンダーで曲げ加工を行い、1個からの短納期試作対応

簡易順送型試作
 量産金型に近い条件で抜き、曲げ加工を行い10万個程度までの試作量産対応をコストを抑えた簡易順送型で対応

成形試作
 量産金型ベースの1Cavで対応し、評価後に複数Cav対応で量産イニシャルコストを抑えます

3D CAD設計
 無J(人)化
 内製設備例

Point **東京端一の掲げる 3J**

内製自動・省力化設備でプレス+αを実現『無J(人)化、J(自)働化、半J(自)働化』で高品質、コストメリットを引き出す

3J
 J-1 無J(人)化
 J-2 J(自)働化
 J-3 半J(自)働化

IATF16949 認証書
 認証取得日: 2021年4月6日
 認証番号: 403733
 認証機関: Bureau Veritas

3D測定器
 3D測定器を使用し、複雑形状の型部品や製品も画像測定
 図面のない製品にも対応

測定治具
 社内製作測定治具をお客様と共有し、品質レベルを整合

米粒から手の平サイズまで
生産製品
 の一例

電磁波シールド
 材質:C5191 板厚:0.15mm

車載アンテナ
 材質:SPCC 板厚:0.8mm

車載センサー
 材質:C2680 板厚:0.05mm

車載センサー
 材質:PPS 板厚:0.15mm

スマホコネクタ
 材質:C1020 板厚:0.4mm

SDカード
 材質:LCP 板厚:0.2mm

車載バスバー
 材質:C1100 板厚:1.0mm

車載コネクタ
 材質:SUS304 板厚:0.3mm

端子テーピング
 複雑形状部品のテーピング加工